LINK TECH	INSPECCION DE EQUIPOS PARA TRABAJOS EN ALTURA CON RIESGOS DE CAIDA **ESLINGA CON ABSORBEDOR DE IMPACTO**	**No.** **Version: 01-22** **Hoja 1 de 2**

Empresa solicitante:						Ciudad:					
						Dpto. o sección:					
Modelo			Serial:			**Tipo de inspección:**					
Fecha fabricación:			Fecha 1er uso:			RT		EXP		PD	

Historial de la revisión:

Los resultados de la revisión de este EPI se dan con la condición de que los componentes a revisar no se tengan que dar de baja sistemáticamente porque:

- El componente ha sido modificado fuera de la unidad de fabricación.
- El componente ha recibido un esfuerzo importante (golpe, caída, presión, etc.).
- El producto ha estado en contacto con productos químicos peligrosos.
- El producto ha sido utilizado a temperaturas inferiores a -40 ºC y superiores a + 80 ºC.
- El producto ha superado la vida útil indicada por el fabricante.

El inspector declina cualquier responsabilidad en caso de inexactitud en la información, relativa al historial de la revisión, facilitada por el usuario.

A: APTO - **N/A:** NO APTO - **O:** Observacion (ampliada mas abajo)

	PARTES A INSPECCIONAR	**A**	**N/A**	**O**
1	**REATAS**			
1.1	Cortes o rotura del tejido o correa, deshilachadas, destrenzadas			
1.2	Desgaste, deformación o desgarro			
1.3	Estiramiento o elongación excesivos			
1.4	Corrosión por exposición a ácidos o productos químicos			
1.5	Quemaduras			
1.6	Verificacion de longitud nominal de la eslinga (1,8m)			
2	**GANCHOS DE RESORTE (MOSQUETONES)**			
2.1	Desgaste excesivo, deformaciones			
2.2	Picaduras, grietas			
2.3	Resortes con fallas			
2.4	Ajuste inadecuado o incorrecto de los cierres de resortes o de seguridad (enganches)			
2.5	Deterioro general			
2.6	Corrosión			
2.7	Abertura de garganta incorrecta respecto al diámetro del elemento a la cual se debe fijar (fijaciones)			
2.8	Otros			
3	**COSTURAS**			
3.1	Cortaduras			
3.2	Deshilachamiento			
3.3	Hilos faltantes			
3.4	Quemaduras			
3.5	Exposición a productos químicos			
3.6	Estado de etiquetas			
4	**AMORTIGUADOR DE IMPACTO**			
4.1	Recubrimiento protector (plástico)			
4.2	Hilos cortados o faltantes			
4.3	Indicador de activación o sobrecarga			
4.4	Desplegado de absorbedor			
4.5	Quemaduras			
4.6	Otros			

LINK TECH	INSPECCION DE EQUIPOS PARA TRABAJOS EN ALTURA CON RIESGOS DE CAIDA **ESLINGA CON ABSORBEDOR DE IMPACTO**	**No.** **Version: 01-22** **Hoja 2 de 2**

5	REVISION FUNCIONAL	A	N/A	O
5.1	Comprobación del funcionamiento correcto del gatillo de cierre (antes limpie y lubrique el eje)			
5.2	Alineación correcta gatillo/punta			
5.3	Eficacia del muelle de retorno y de la articulación del gatillo de cierre			
5.4	Comprobación del sistema de bloqueo de seguridad sea automatico (de dos o tres pasos)			

OBSERVACIONES

VERIFICACION DE DOCUMENTACION REGLAMENTARIA (Lista de chequeo)

1	Hoja de Vida del equipo		**4**	Existe Certificado del equipo	
2	Ficha Técnica del equipo		**5**	Evidencia inspeccion anterior	
3	Manual de uso del equipo		**6**	Fecha de primer uso	

RESULTADO DE LA VERIFICACION DEL EPI (marque con una **X)**

El producto **ES APTO** para ser utilizado		El producto **NO ES APTO** para ser utilizado (se ordena realizar estrucción)	

Fecha de la revisión:		**Fecha de la próxima revisión:**	
Inspección realizada por:		**Firma:**	**Registro No.**

Verificar listado de inspectores certificados **LINKTECH** en:
https://www.linktech.com.co/listado-de-inspectores

NOTAS FINALES:

En el evento de incluir evidencias adicionales (fotografias, reportes, videos, etc) utilizar los anexos correspodientes que harán parte de este reporte.

Presenta anexos : SI NO

Número de folios adicionales

LINK TECH™	INSPECCION DE EQUIPOS PARA TRABAJOS EN ALTURA CON RIESGOS DE CAIDA **VERIFICACION DE ANTECEDENTES**	**No.** **Version:02-19** **Hoja 1 de 2**

Empresa:		Encuestado:				
		Dpto. o sección:				
Modelo	Serial:	**Tipo de inspección:**				
Fecha fabricación:	Fecha 1er uso:	Periodica :		Especial:		

Tener en cuenta que:

Los resultados de la revisión de este EPI se dan con la condición de que los componentes a revisar no se tengan que dar de baja sistemáticamente porque:

- El componente ha sido modificado fuera de la unidad de fabricación.
- El componente ha recibido un esfuerzo importante (golpe, caída, presión, etc.).
- El producto ha estado en contacto con productos químicos peligrosos.
- El producto ha sido utilizado a temperaturas inferiores a -40 ºC y superiores a + 80 ºC.
- El producto ha superado la vida útil indicada por el fabricante.

El inspector declina cualquier responsabilidad en caso de inexactitud en la información, relativa a la información facilitada por el usuario.

VERIFICACION DE USO DEL EQUIPO

Actividad realizada en alturas:

Condiciones generales de uso del equipo:

1	**CONDICIONES ATMOSFERICAS (marcar lo que corresponda)**	**N/A**	**SI**	**NO**
1.1	Trabajo en alturas a intemperie			
1.2	Presencia de humedad en la zona de trabajo			
1.3	Trabajo a nivel del mar o condiciones salinas			
1.4	Trabajo en temperaturas extremas (< 0° ó > 50°)			
1.5	Otros			
2	**CONDICIONES DE USO Y EXPOSICIONES**			
2.1	El trabajo tiene contacto con productos quimicos (solventes, acidos, etc.)			
2.2	Se expone con frecuencia a bordes filosos o con superficies oxidadas			
2.3	Trabajo en caliente (soldaduras o fundiciones)			
2.4	El equipo tiene multiples usuarios (rotación de equipos)			
2.5	Es usado para labores de formación y/o demostraciones			
2.6	Trabajo en espacios confinados			
2.7	Trabajos en suspension por largos periodos			
2.8	Otros			
3	**GESTION DE SEGURIDAD Y ACCIONES**			
3.1	Incidentes presentados o impactos recibidos			
3.2	Gestion de mejoras en el equipo (cuarentena)			
3.3	Modificaciones realizadas en el equipo			
3.4	Reporte de inspecciones no formales (usuario, SISO, Coordinador)			
3.6	Otros			

LINK TECH	INSPECCION DE EQUIPOS PARA TRABAJOS EN ALTURA CON RIESGOS DE CAIDA **VERIFICACION DE ANTECEDENTES**	**No.** **Version:02-19** **Hoja 2 de 2**

4	**MANTENIMIENTO Y ALMACENAJE**	**N/A**	**SI**	**NO**
4.1	Existe un cronograma de mantenimiento preventivo de los equipos			
4.2	Se realiza limpieza siguiendo las recomendaciones del fabricante			
4.3	Los equipos son guardados individualmente			
4.4	El almacenaje de los equipos en uso se hace con las condiciones recomendadas por el fabricante			
4.5	Utiliza hidrolavadora o presion de aire para limpieza del equipo			

OBSERVACIONES

Firma del usuario encuestado

Firma del inspector Autorizado